



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HB73.B.00309/22

Серия **RU** № **0411134**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Стройтехэксперт". Место нахождения: 111024, РОССИЯ, город Москва, улица Энтузиастов 2-я, дом 5, этаж 3, помещение V, комната 20 (рм 2). Адрес места осуществления деятельности: 127411, РОССИЯ, город Москва, Дмитровское шоссе, дом 157, строение 9, офис С, этаж 02, помещение 92-045. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11HB73. Дата решения об аккредитации: 29.04.2020. Телефон/факс: +7 (926) 125-98-01, адрес электронной почты: expert.stroytech@gmail.com

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Е8"
Место нахождения (адрес юридического лица): 121170, Россия, город Москва, проспект Кутузовский, дом 36, строение 41, этаж 4, помещение I, комната 1
Адрес места осуществления деятельности: 143002, Россия, Московская область, городской округ Одинцовский, город Одинцово, улица Старое Яскино, дом 123
Основной государственный регистрационный номер 1117746857271.
Телефон: +74993502988 Адрес электронной почты: E8@E8company.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Е8"
Место нахождения (адрес юридического лица): 121170, Россия, город Москва, проспект Кутузовский, дом 36, строение 41, этаж 4, помещение I, комната 1
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 143002, Россия, Московская область, городской округ Одинцовский, город Одинцово, улица Старое Яскино, дом 123

ПРОДУКЦИЯ

Сосуды, работающие под избыточным давлением, предназначенные для рабочих сред групп 1 и 2: аппараты сварные теплообменные пластинчатые типа "E8-BLOCK" моделей: E8-BLOCK-15, E8-BLOCK-20, E8-BLOCK-30, E8-BLOCK-40, E8-BLOCK-50, E8-BLOCK-75, E8-BLOCK-120, E8-BLOCK-WP482, E8-BLOCK-WP526, E8-BLOCK-WP795, E8-BLOCK-FF, E8-BLOCK-WPX, 3 и 4 категории оборудования согласно приложению 1 к ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением". Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.25.11-009-37179206-2022 "Теплообменники пластинчатые сварные типа "E8-BLOCK". Технические условия".
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8419500000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 2022/10/48 от

07.12.2022 года, выданного Испытательной лабораторией лифтов ООО "Центр испытаний и сертификации" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.27ЛХ39) акта анализа состояния производства 20220930-01/ТРТС/РА от 30.09.2022 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "СТРОЙТЕХЭКСПЕРТ"
Документация изготовителя согласно приложению бланк № 0935704
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия". Срок хранения (службы, годности) указываются в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

12.12.2022

ПО

11.12.2027

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

(подпись)



Шеленков Сергей Евгеньевич
(Ф.И.О.)

Алексеевский Сергей Александрович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HB73.B.00309/22

Серия **RU** № **0935704**

Сведения по сертификату соответствия

Документация изготовителя:

1. обоснования безопасности № 28.25.11-010-2022 от 18.07.2022г.
2. руководство по эксплуатации № б/н от 2022г.
3. паспорта № 37245 от 15.07.2022г.
4. проектная документация ТУ № 28.25.11-009-37179206-2022
5. расчеты на прочность № 1485.369.156 РП Выписка из расчета на прочность
6. протоколы заводских испытаний Акт гидравлического испытания № 37245 от 13.09.2022г.
7. технологические регламенты и сведения о технологических процессах Сертификат качества № 12554
8. документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала № 55682
9. документы, подтверждающие характеристики материалов № 157 Копии сертификатов соответствия на материалы



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(Handwritten signature)
(подпись)

Шеленков Сергей Евгеньевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
(подпись)

Алексеевский Сергей Александрович
(Ф.И.О.)